

Product Information

大径ネジ専用タップ

【No,7682 NO,7692】



NORIS

インネスパン
マシンタップ

PAL Co.,Ltd.

大径用：インネспанマシンタップ

■大径用タップ加工の大幅合理化

ノリスインネспанマシンタップは、基本的に切り粉を排出する溝がありません。

その為、タップはガイド性が高くなり非常に精度の高いネジ山を製作します。

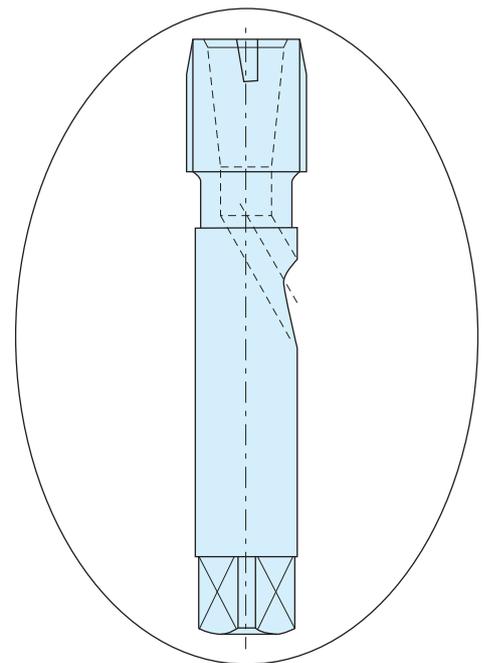
タップはクーラント用の排出口を持ち、溝が無いにも関わらず十分な潤滑がタップのCutting

エッジまで行き渡る事を保証しています。切り粉は、タップの先端のクラウンの中に入りますので、切り粉によるネジ山の影響を全く受けません。このタップは、クラウンが中空になっている為重量が軽く、M100のネジを加工するタップ本体の重量も約2.4kgです。

現在、船舶用パワージェネレーターのタービン用に世界中で使用されています。

大径にも関わらずメーカーにストックが有りますので納期も短縮出来ます。

■型式：7682(ソリッド)



■7682 標準サイズ

SIZE (M)		SIZE (MF)	
M20×2.5	M56×5.	M20×1.5	M36×3.0
M24×3.0	5	M22×1.5	M39×3.0
M27×3.0	M60×5.	M24×1.5	M42×1.5
M30×3.5	5	M24×2.0	M42×2.0
M33×3.5	M64×6.	M27×2.0	M42×3.0
M36×4.0	0	M30×1.5	M45×3.0
M39×4.0	M68×6.	M30×2.0	M48×3.0
M42×4.5	0	M33×1.5	M56×4.0
M45×4.5		M33×2.0	M72×6.0
M48×5.0		M36×1.5	M76×6.0
M52×5.0		M36×2.0	M80×6.0

注1.ウイットガスネジ(G)ユニファイ並目ネジ(DN),細目ネジ(UNC)もあります。
注2.特殊サイズも注文生産出来ます。

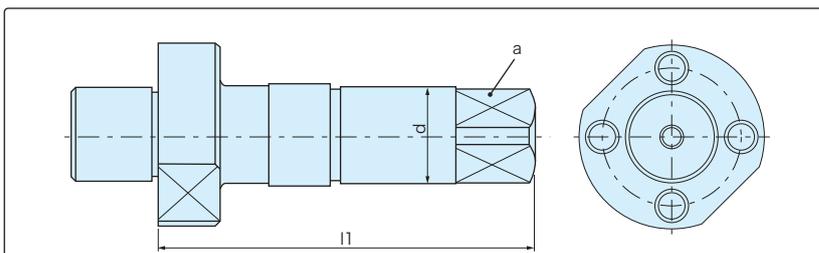
■型式:7692(ヘッド交換式)



■7692 標準サイズ

SIZE(M)	SIZE(MF)				
M56×5.5	M52×3.0	M64×4.0	M76×3.0	M85×2.0	M100×4.0
M64×6.0	M56×2.0	M68×3.0	M76×4.0	M85×4.0	M100×6.0
	M56×4.0	M68×4.0	M76×6.0	M85×6.0	M110×6.0
	M60×2.0	M72×3.0	M80×2.0	M90×4.0	M120×6.0
	M60×4.0	M72×4.0	M80×4.0	M90×6.0	
	M64×3.0	M72×6.0	M80×6.0	M95×6.0	

■型式:9940(7692用シャンク)



■9940 標準サイズ

ネジ径(mm)fromから	ネジ径(mm)toまで	シャンク名	l1/mm	d/mm	a/mm
45	54	1L	169	25	20
54	63	2L	183	28	22
63	74	3L	225	32	24
74	84	4L	247	40	32
84	99	5L	279	45	35
99	120	6L	317	50	39
120	165	7L	355	56	44
165	250	8L	345	63	49

■切削条件

材 質	切削スピード		切削油
	ピッチ4mm以下	ピッチ4mm以上	
スチール<800 N/mm ²	6m/min	4m/min	エマルジョン又は油性
H鋼及耐熱鋼<1100 N/mm ²	3m/min	1-2m/min	油性
ステンレス<750 N/mm ²	3m/min	2m/min	油性
ステンレス<900 N/mm ²	2m/min	1m/min	油性
鋳鉄、ノジュラ鋳鉄	6m/min	4m/min	エマルジョン
ブロンズ(ショートチップ)	4m/min	3m/min	エマルジョン又は油性
ブロンズ(ロングチップ)	6m/min	4m/min	エマルジョン又は油性
アルミニウム合金(ショートチップ)	6m/min	4m/min	エマルジョン又は油性
アルミニウム合金(ロングチップ)	8m/min	6m/min	エマルジョン

注.加工深さはタップ径の1.5倍です。それ以上はステップ加工して下さい。

■ライメ社:タップ及スレッドミル各種

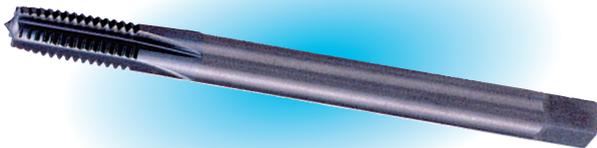
1 ドライ加工用タップ UNI dry

切削油無しでのネジ加工



2 難削材用タップ TWIN-HT

HRC 62°までのネジ加工



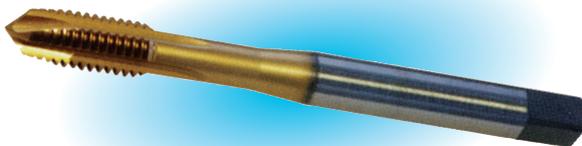
3 コールドフォーミングタップ SPANLOS EC

チップレスネジ加工



4 高速加工用 トップスピード

切削スピード 100mm/min迄



5 スレッドミル SF・SFSE

高速加工用



6 スレッドミル HR

インコネル等 難削用ネジ切り



7 チップ交換式スレッドミル EAW・EWM

材料費の削減及軽量化に。



8 ブレード交換式スレッドミル MWN



■個々のカタログは別途、ご請求下さい。
■このカタログは予告なしに変更することがあります。

輸入元

株式会社 **パル**

東京都千代田区岩本町2-17-17
〒101-0032 TEL.03(3851)5821 FAX.03(3851)5810
URL : <http://www.pal-co.jp/>