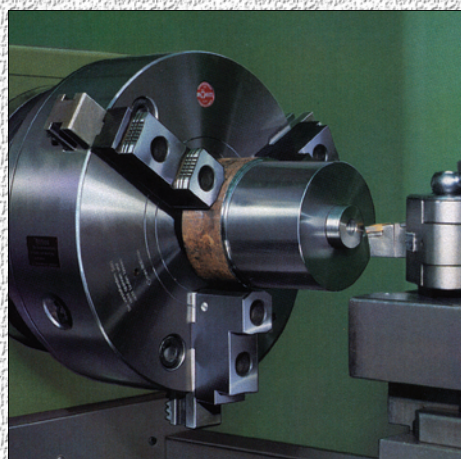


レーム社 製品案内

Products Guide



スクロールチャック 及 旋盤・研削盤用 精密微調整付 チャック

■ 強力な把握力及長寿命

ZG-ZS,ZGU-ZSU

ZG Hi-Tru

エキスパンディング マンドレル

■ 内面拡張チャック

型式MZE



コンパクト回転センター 及 強力フェースドライバ タイプ:600 タイプ:680

■ コンパクト型のため、本体外径が
小さくワーク治具、ツールホルダー
及バイトの邪魔をしない。

PAL Co.,Ltd.

研磨チャックの必需品

精密微調整付



独レーム社製精密微調整付旋盤用チャックは、精密研磨室、工具研磨室、研究試作室等の必需品として、各種旋盤、研削盤等に使用されています。機械に取付け後、アダプターを外したり叩いたりして、チャックの芯(中心)をひろう事なく簡単に、レンチ1本でチャックの微調整が行えます。

■ 3爪チャックー铸铁製本体

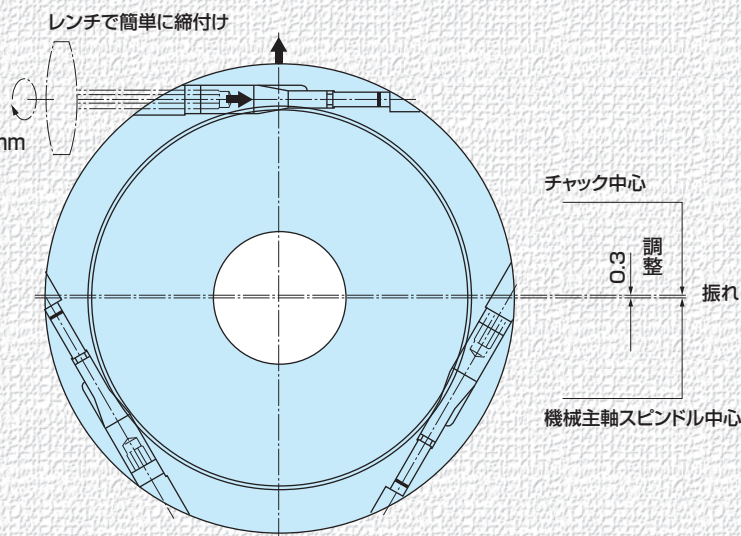
スクロールはバランスをとってあり、焼き入れてあります。平面ネジの面は両面とも研削仕上で、爪のねじ面も両面研削仕上げです。

用途

ZG Hi-Tru旋盤用手動チャックは、最高の同心度を必要とする部品の加工に最適です。これは汎用として使用できますが、中でも特に研削盤、割出台、旋盤のご使用に有利です。取扱いは簡単です。締付けられたワークは、3つの接線方向に配置された調整用軸によって、希望する同心度に調整されます。チャックの精度が高いので、他のワークに対しても全て高精度での繰返しが保証されます。

特長

- スクロールと小歯車によっての自動調心
- 調整範囲:0.3mm
- 調整精度:0.005mm以下
- 繰返精度:0.015mm
- チャック径:φ80,φ100,φ125,φ160,φ200,φ250,φ315mm
- 精密な調整はチャックの取付けボルトを緩めないで行います。
- DIN6350による円筒嵌込み取付けです。
- 調整軸は焼入れです。
- 調整軸の支持表面は高周波焼入れです。
- 鋼製取付け板。
- 研削盤用には別に特殊シール付です。
- 旋盤および穴開け用爪の1セット。

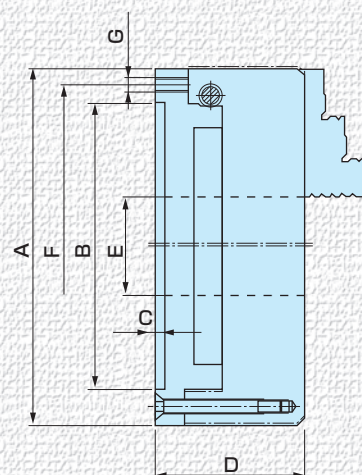


Type 306-00 DIN6350形状Aの円筒嵌込み取付け

サイズ A	mm	80	100	125	160	200	250	315
	inch	3 1/4	4	5	6 1/4	8	10	12 1/2
穴E	mm	19	20	32	42	55	76	103
注文番号		146195	146196	145118	145119	144749	145120	143545
B+0.02		56	70	95	125	160	200	260
C		3	3	4	4	4	5	5
D		50.5	63	72	81	89.5	102	122
F		67	83	108	140	176	224	286
G		3×M6	3×M8	3×M8	3×M10	3×M10	3×M12	3×M16

※1)ご要望により旋盤用チャックHi-Truは、直径125以上は6爪、また研削盤用は特殊シール付きで供給致します。
また、ご要望によりDIN55027(55022)、DIN55021(止めねじナット)、DIN55029(ASA B5.9)のカムロックのショートテーバー取付けも供給致します。

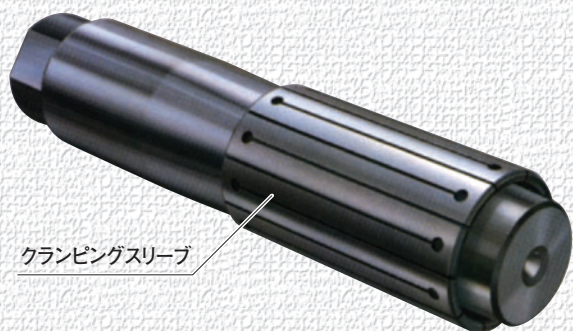
※2) Type306-64の4つ爪タイプもあります。



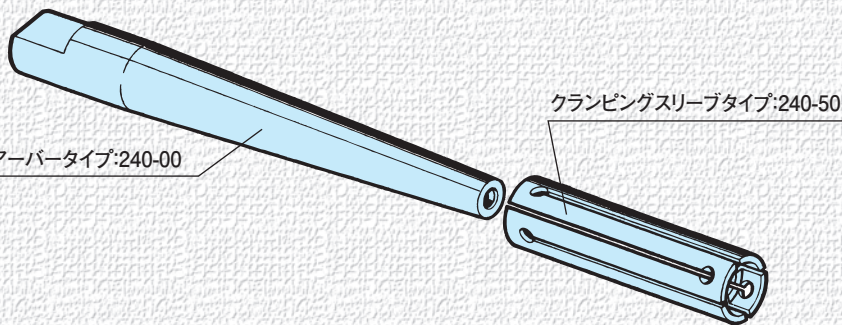
部品検査や施削・研磨加工に最適です。アーバーの端を木ハンマー等でたたく事で、アーバーをスライドしてスリーブを拡張させます。

大きな拡張量: (1.5~5mmdia.)

同心度: 0.01mm T.I.R以内



クランピングスリーブ



アーバータイプ: 240-00

クランピングスリーブタイプ: 240-50

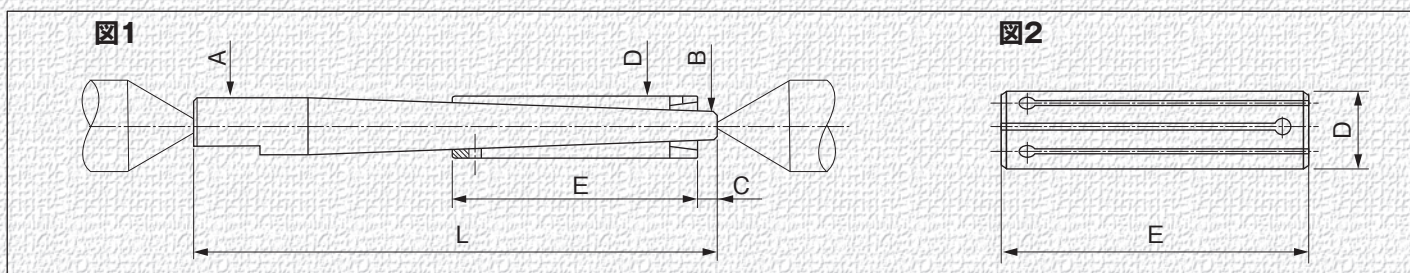


図1

図2

アーバータイプ240-00(MZE型)【図1】

mm																
アーバーNo.	00	01	02	03	04	05	06	07	08	09	10	11	12	13	14	15
φD (mm) 最小	8	10	12	14	16	19	22	25	35	45	55	68	80	105	135	185
適用スリーブ直径 最大	9	11	13	15	18	21	24	34	44	54	65	80	100	135	180	230
E	40	45	60	70	70	80	80	100	100	125	135	150	150	170	180	200
L	75	110	125	140	150	170	175	225	225	300	330	350	350	400	442	443
A	8	10	12	14	16	19	21	25	33	45	53	64	76	99	124	145.5
B	4.1	5.5	5.9	7.1	8.6	10.5	12.2	14.4	22.5	30.6	37.7	47.9	59.8	80.3	99.7	120.8
C	3	3	4	4	4	4	4	4	5	5	5	5	5	5	82	63
重量(kg)	0.02	0.06	0.085	0.15	0.178	0.33	0.44	0.85	1.2	3.0	6.0	9.4	12.35	25.8		
注文番号	315000	315001	315002	315003	315004	315005	315006	315007	315008	315009	315010	315011	315012	315013	315014	315015

クランピングスリーブEタイプ240-50(MZE型)【図2】

mm																
拡張量 (mm)	1.5	1.5	2	2	2	2	2	3	3	5	5	5	5	5	5	5
E	40	45	60	70	70	80	80	100	100	125	135	150	150	170	180	200
D クランピング直径	8	10	12	14	16	19	22	25	35	45	55	68	80	105	135	185
注文番号	315016	315017	315018	315019	315020	315021	315022	315023	315024	315025	315026	315027	315028	315029	315030	315031
D クランピング直径	9	11	13	15	17	20	23	26	36	48	58	70	85	110	140	190
注文番号	315032	315033	315034	315035	315036	315037	315038	315039	315040	315041	315042	315043	315044	315045	315046	315047
D クランピング直径					18	21	24	28	38	50	60	72	90	115	145	195
注文番号					315048	315049	315050	315051	315052	315053	315054	315055	315056	315057	315058	325059
D クランピング直径								30	40	52	62	75	95	120	150	200
注文番号								315060	315061	315062	315063	315064	315065	315066	315067	315068
D クランピング直径								32	42	54	65	78	100	125	155	205
注文番号								315069	315070	315071	315072	315073	315074	315075	315076	315077
D クランピング直径								34	44			80		130	160	210
注文番号								315078	315079			315080		315081	315082	315083
D クランピング直径														135	165	215
注文番号														315084	315085	315086
D クランピング直径															170	220
注文番号															315087	315088
D クランピング直径															175	225
注文番号															315089	315090
D クランピング直径															180	230
注文番号															315091	315092

ご注文方法: 該当する直径のスリーブと適用するアーバーの注文番号をご明示下さい。

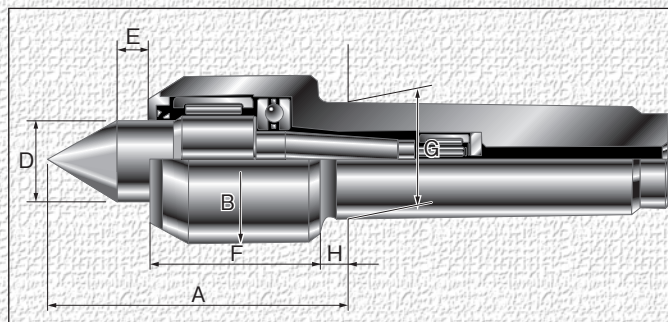
本体外径の小さい物

■ 使用先

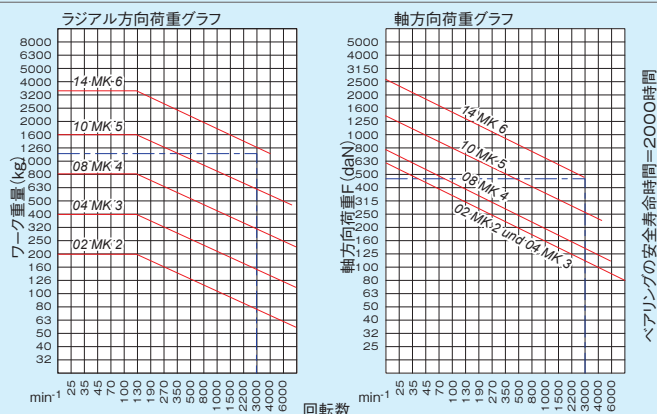
あらゆる施削加工、特にセンター外径の小径寸法を要求されるワーク加工の場合です。

■ 特 色

本体外径が小さいのでワーク特殊具、ツールホルダおよびバイトの邪魔をしません。ラジアル方向の負荷能力は他の型式と同じで、設計上軸方向の負荷能力は減少します。センターの部分ではテーパシャंक内で支持されています。本体は焼き入れされています。

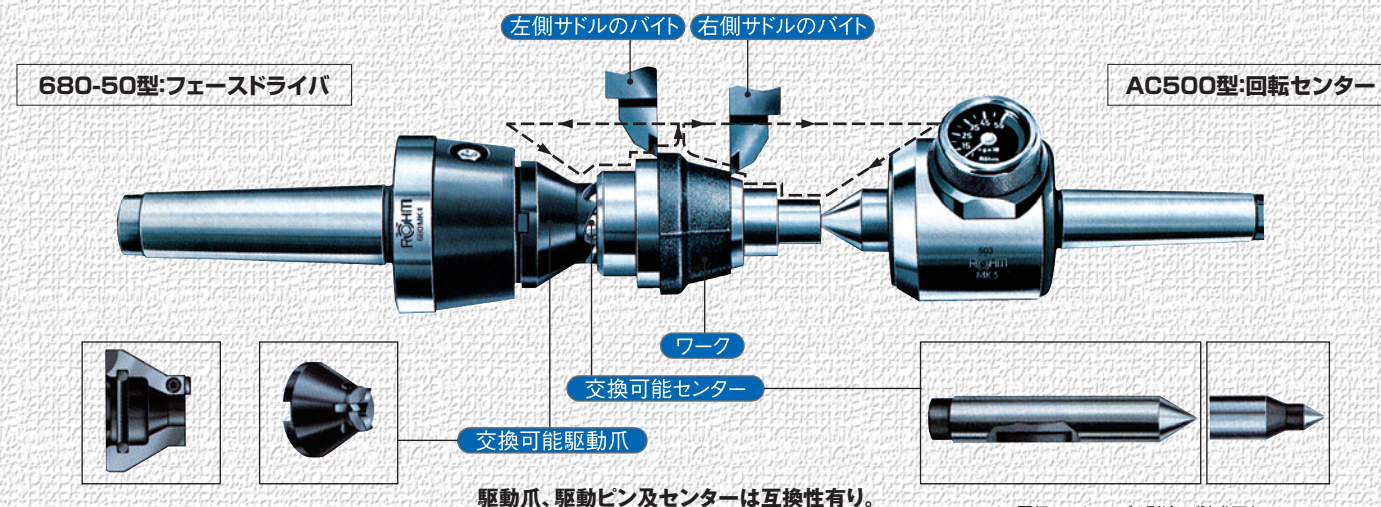


例題: 回転センターサイズ:14の3000回/分における許容荷重
ラジアル=1,130kgワーク
軸方向=480daN



サイズ		02	04	08	10	14
モールステーパ	MK	2	3	4	5	6
Type600	注文番号	5336	5429	5469	5490	5547
ワーク重量kg	10	200	400	800	1600	3500
A		62	62	75.5	104	143
B		32	34	42	58	80
D		15	15	20	30	42
E		6	6	8	10	13
F		37	37	42	61	81
G		17,780	23,825	31,267	44,399	63,348
H		7	7	8.5	9	13
振れ精度	10	0.005	0.005	0.005	0.01	0.02
重量	ca.kg	0.3	0.4	1	2.6	7.1

■ A型フェースドライバと圧カインジケータ付きAC500回転センターの使用例



レーム社 輸入元

株式会社 パル

東京都千代田区岩本町2-17-17
〒101-0032 TEL.03(3851)5821 FAX.03(3851)5810
URL: <http://www.pal-co.jp/>

■個々のカタログは別途、ご請求下さい。
■このカタログは予告なしに変更することがあります。