

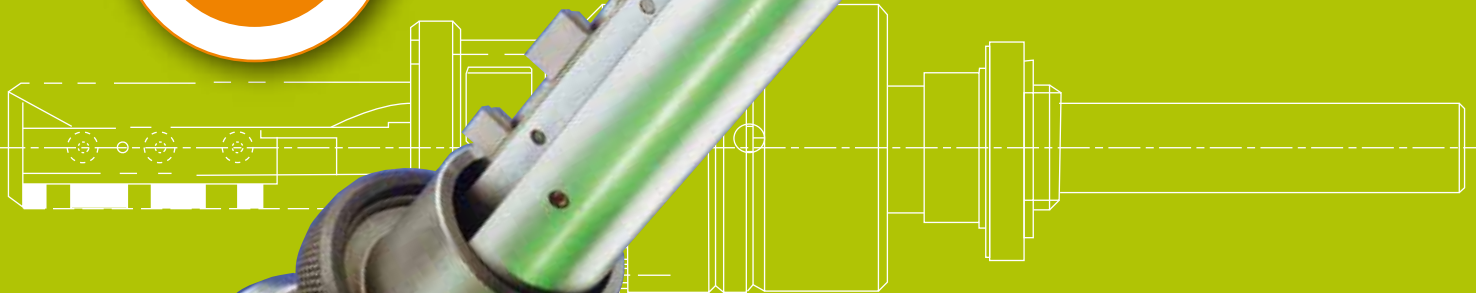


Cogsdill Recessing Tool

空・油圧
バルブの

多溝加工のエキスパート リセッシングツール

バルブ 8ヶ所の溝加工を
わずか
2分

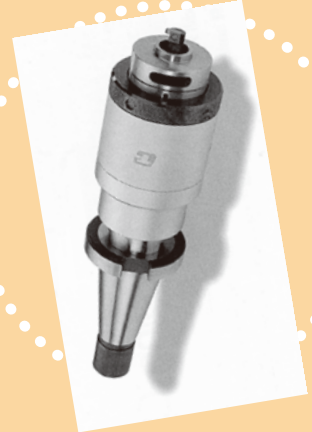


JS リセッシングツール

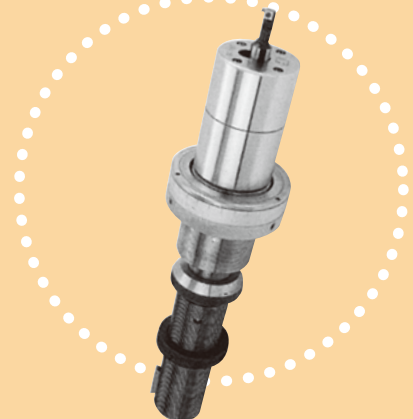
AR-S リセッシングツール



AR リセッシングツール



ARJ リセッシングツール



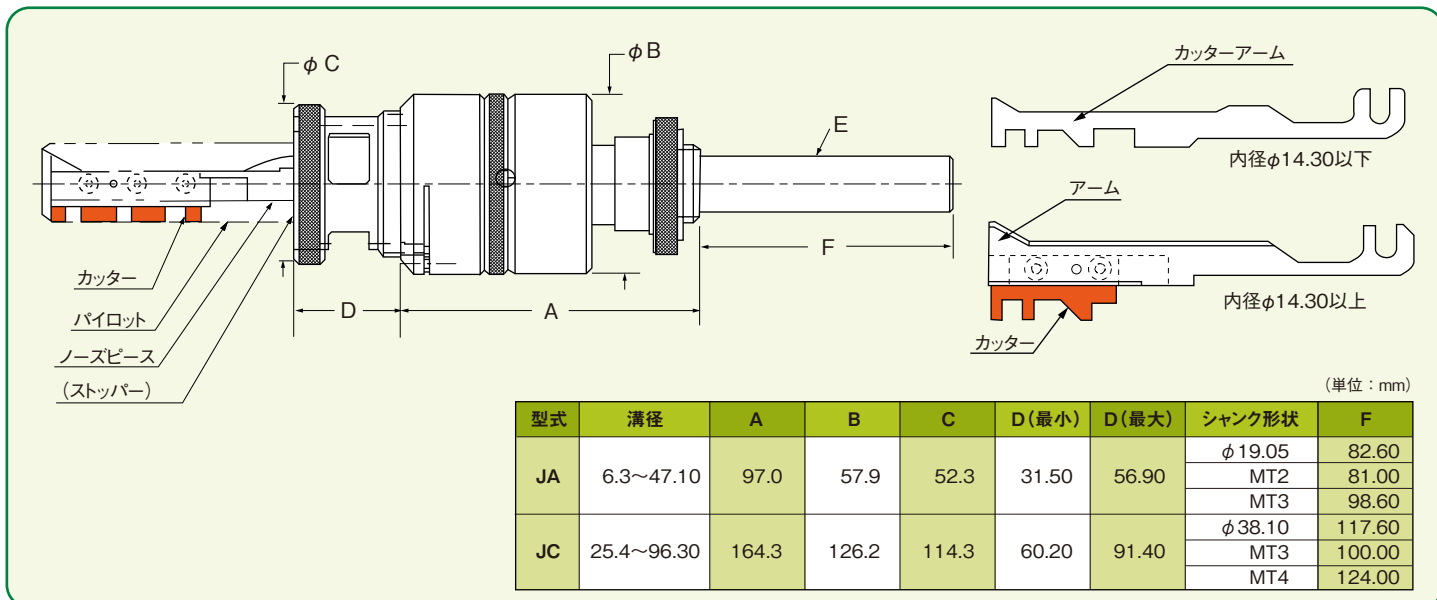
PAL Co.,Ltd.

JA.JC リセッシングツール

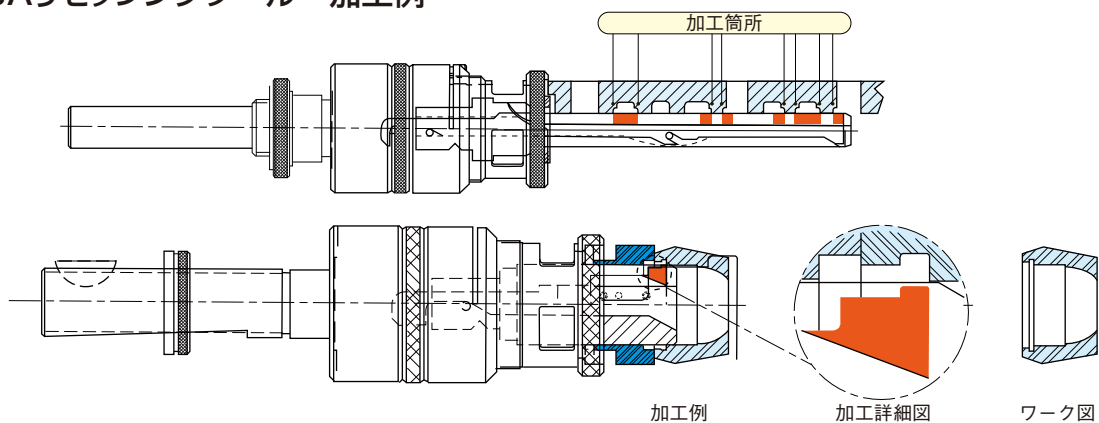
■特長

- ①数ヶ所の溝を同時加工できます。
- ②下孔のガイドにより高剛性と深穴溝にもかかわらず短い切削加工距離により切削抵抗による「逃げ」「ビビリ」を抑えられます。
- ③従来の複合カッターでの加工時間を大幅に短縮することができます。

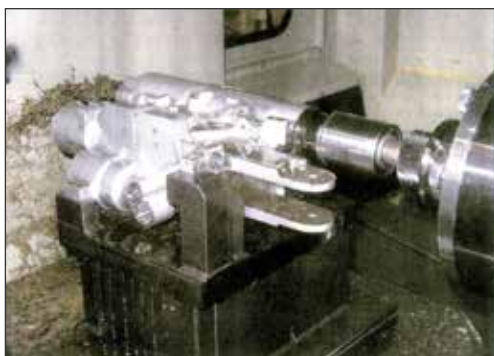
■寸法図



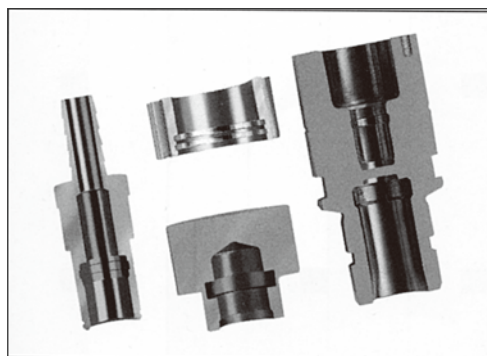
■ Nobur JAリセッシングツール 加工例



■ 加工例

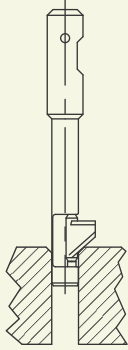


■ 加工ワークサンプル



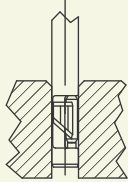
裏座ぐり工具 FlipCuT

1



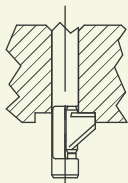
正回転で面取り加工をする。

2



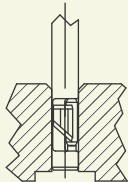
ツールを逆回転して穴を通過させる。
送り:0.2mm/rev

3



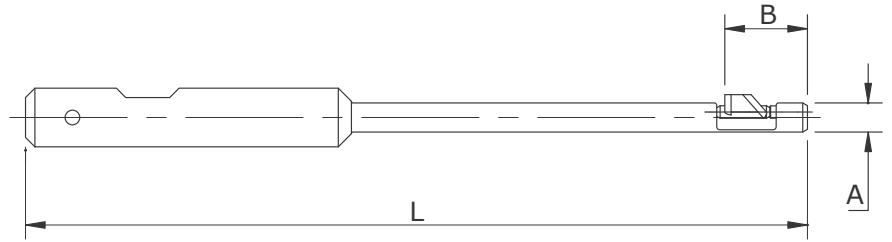
正回転で座ぐり加工する。

4



逆回転でツールを戻す。
送り:0.2mm/rev

■寸法図



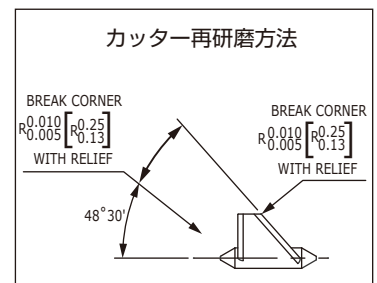
寸法: mm

穴径	A	座ぐり径	B	全長L	ウェルドンタイプ シャंक径×長
7.0	6.97	10.52-13.36			
7.5	7.44	10.52-13.74			
8.0	7.95	11.37-16.10	18.03	127.0	10×50.80
8.5	8.46	11.79-16.48			
9.0	8.94	11.79-17.65			
9.5	9.42	13.77-19.05			
10.0	9.93	14.53-19.81	23.62	177.8	12×63.50
11.0	10.92	14.53-21.21			
12.0	11.91	17.60-24.38			
13.0	12.93	17.60-25.12	27.81	177.8	12×63.50
14.0	13.92	18.87-28.22			
15.0	14.88	21.72-30.00			
16.0	15.88	21.72-31.42	34.80	203.2	16×63.50
17.0	16.87	22.99-34.51			
18.0	17.88	26.90-37.44			
19.0	18.87	26.90-38.99	38.48	203.2	20×63.50
20.0	19.86	26.90-39.72			
21.0	20.88	31.52-40.86			
22.0	21.87	33.05-43.18			
23.0	22.89	33.05-46.78	52.81	203.2	20×63.50
24.0	23.88	33.05-46.78			
25.0	24.87	33.05-47.54			
26.0	25.83	36.35-54.40			
26.5	26.31	36.35-55.16			
27.0	26.82	36.35-55.90			
28.0	27.81	38.89-59.15			
29.0	28.83	38.89-62.07	52.81	228.6	25×76.20
30.0	29.82	38.89-62.83			
31.0	30.81	38.89-64.36			
32.0	31.83	42.19-67.61			
33.0	32.82	42.19-67.61			
34.0	33.83	42.19-67.61			

■切削条件(加工時)

穴径	回転数	送り
φ8	600	0.05mm/rev
φ17.5	550	0.05mm/rev
φ25.5	275	0.05mm/rev
φ34	250	0.05mm/rev

部品 No.	穴径 mm	リテーニング ネジ	ロックンネジ	パッド
	7.0-9.0	FRS-2	M2.5×3LG	FP-2
	9.5-11.0	FRS-3	M3×4LG	FP-3
	12.0-14.0	FRS-4	M4×4LG	FP-4
	15.0-17.0	FRS-5	M5×6LG	FP-5
	18.0-20.0	FRS-6	M6×8LG	FP-6
	21.0-34.0	FRS-7	M8×6LG	FP-7

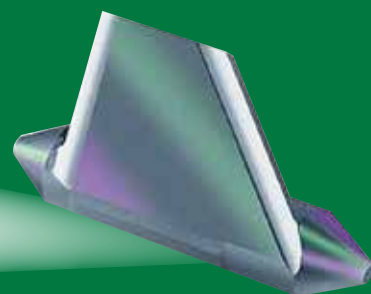
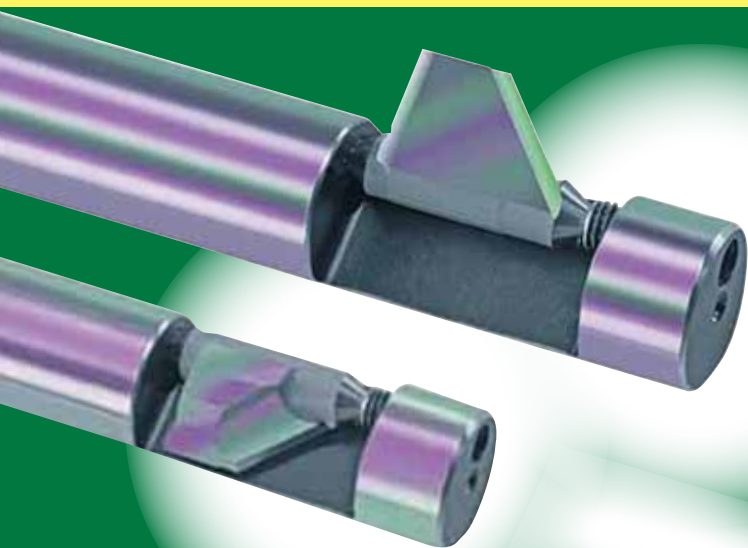
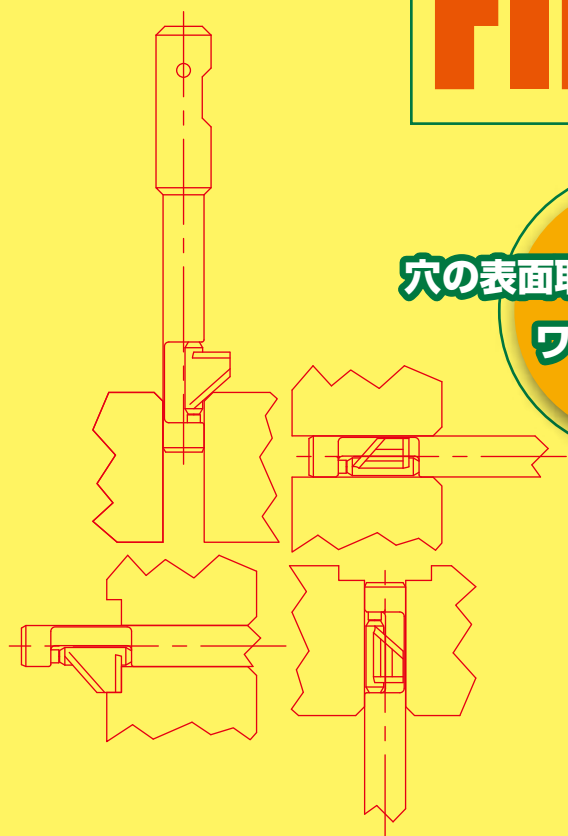


FlipCut 裏座ぐり工具

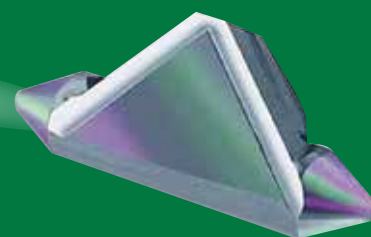
穴の表面取と裏座ぐり加工が
ワンステップ

穴径φ7mm~φ34mmの
加工が可能

カッター交換式で
表裏面取りもできます



座ぐり用カッター



表裏取りカッター

FlipCut裏座ぐり工具は、機械の主軸を停止せず、逆回転によって裏座ぐり加工ができます。スピンドルの正・逆回転によってカッターが自動的に開閉します。

米国コグスディル ツール プロダクト社輸入元

株式会社 **パル**

東京都千代田区岩本町2-17-17
〒101-0032 TEL.03(3851)5821 FAX.03(3851)5810
URL : <http://www.pal-co.jp/>

このカタログは予告なしに変更することがあります。