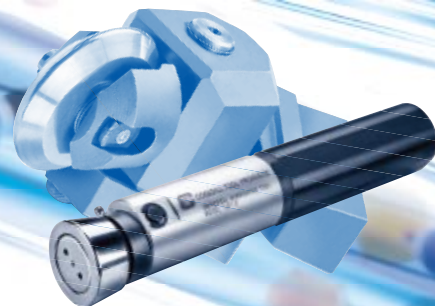
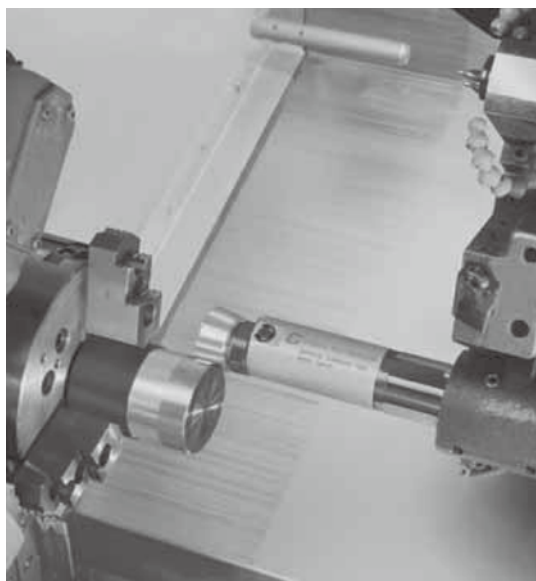


CNC旋盤用 超硬ローラーバーニングツール

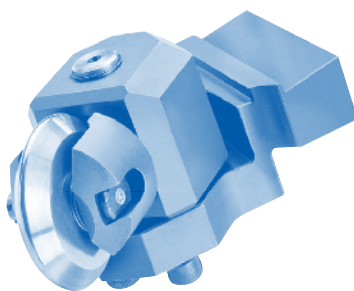
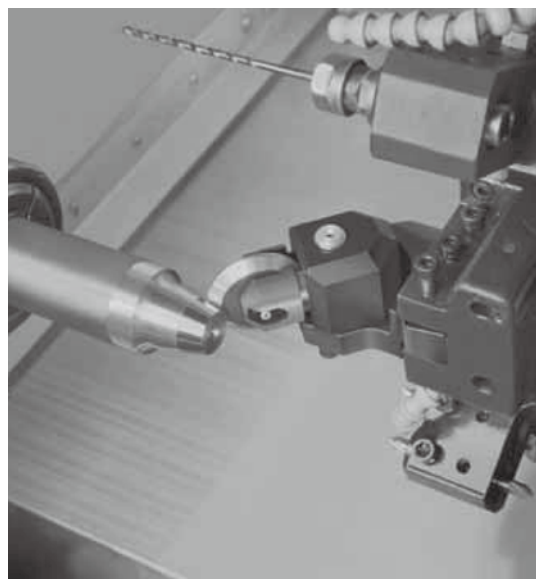
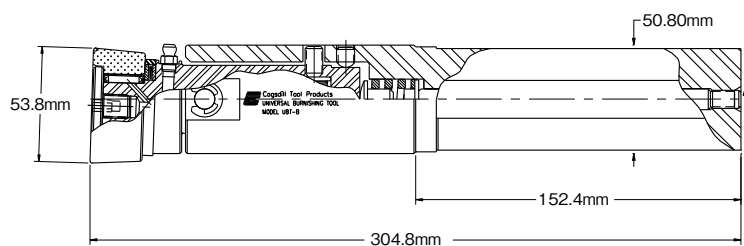


旋盤上で外径・内径、端面、テーパ面を1工程で鏡面加工できます。
表面粗さは被削材にもよりますが▽▽▽ (Ry0.4~Ry0.8)に仕上がります。



UBT-Bのロール

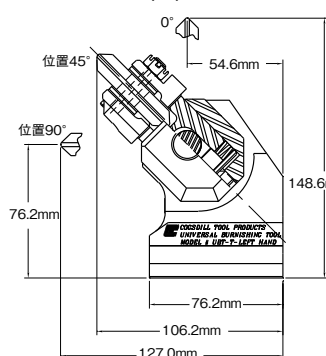
型式	ロールの材質	ロール先端R
UBT-B-D03	焼入鋼	1.52mm
UBT-B-D19	焼入鋼	0.76mm
UBT-B-D16	超硬	1.52mm



UBT-Tのロール

型式	ロールの材質	ロール先端R
UBT-T-D03	焼入鋼	2.36mm
UBT-T-D03A	焼入鋼	0.76mm
UBT-T-D18	超硬	2.36mm

UBT-T(左)



UBT-T(右)

