

ドライ加工のパイオニア スーパードリル 70



スーパードリルは難削材を、非常に正確に加工します。
刃先超硬材質:K10 -K20、そしてK30は径によって決まります。
切削角度:120度
径の公差:h8
超硬チップは、ツール寿命とより強い耐性が得られるよう開発されました。

従来よりも経済的
ツール寿命の延長
ドリルビットの交換を省略
切削スピードの向上



スーパードリルの穴あけ

スーパードリルは、高性能な精度を得る為、特別な機械装置上でダイヤモンド砥石を使用し研磨しています。
ちょうど中心にある刃先の鋭利な2つのすくい角によって、ツールは自動的にセンタリングすることができます。

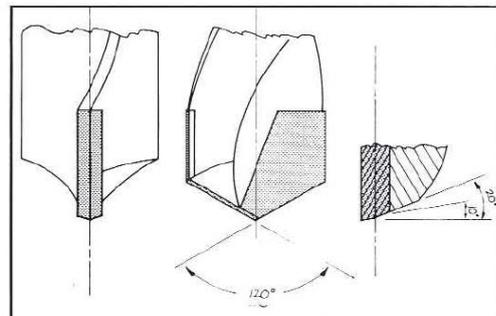
＜スーパードリルの利点＞

- ・完璧な表面でもって、非常に正確な穴を作ります。
- ・ツールを戻す前に穴あけの長さを伸ばします。
- ・円形箇所への摩耗を減らします。
- ・きりブシュの必要がありません。
- ・N.C機械上での穴あけに非常に役立ちます。

研磨方法

研削砥石:ダイヤモンド砥石
粒子:200-250
濃度:50-75

スーパードリルは、刃先角度120°で研磨しています。
これは多くの材質に適しています。
非常に硬い材質には、ビットポイントの圧力を減らすため、ウェブのシンニングに合わせた、刃先角度130-140°をお勧めします。



Application

スーパードリルは
下記材質に適しています。

- ・合金鋼
- ・工具鋼
- ・鋳鋼
- ・マンガン鋼
- ・鋳鉄
- ・銅
- ・真鍮
- ・アルミニウム
- ・ベークライト
- ・硬調印画紙
- ・ガラス・磁器

スーパードリルの梱包

透明ケースに入れた新しい梱包方法でスーパードリルをお届けします。
これは取扱いが簡単で、ツールの保管にも最適です。
2.0-10.00mmのツールは、5本ずつの透明な円筒ケースに入れます。
10.0-20.0mmのツールや全てのMTツールは、
延長可能な四角いケースに入れます。
全てのツールに、腐食を防ぐ油をかけています。

