

水溶性切削油添加剤 切削加工・研磨加工

KI イオンクリーナー PH11.4

特 徴

◆悪臭抑止 ◆発錆抑止 ◆静電気防止

効 果

◆作業環境の改善 ◆機械・工具寿命の延長
◆加工精度の向上 ◆製品の腐食防止



■なぜ腐敗が起こるのか・・・

微生物（細菌）が水（水溶性切削油）の中で活動し、増殖してしまうためです。細菌が液に入り込む経路として次の原因があります。

1. 混合に使う水
2. 機械の切削油タンク、桶などの中の「スラッジ」
3. 部品
4. 空気
5. 作業者の手

切削油の原液には潤滑剤及び防錆剤が添加されています。水と混合されるとそれらは潤滑や冷却機能を果たし、防錆被膜を残します。しかし、もし細菌が水の中で活動すると潤滑効果が低下して切削工具や砥石の寿命が少しずつ短くなり、腐食や錆の問題が増えてきます。錆や腐食を防ぐには金属の表面が科学的に反応するのを防がなければなりません。

■KI イオンクリーナーは

細菌の養分となる成分粒子にKI イオンクリーナーが吸着し、非養分とさせ微生物の増殖を抑制します。また、鉄系金属上に保護層を形成し錆を防ぎます。イオンによる脱臭効果で洗浄作業が快適です。

■使い方

本剤を装置やタンクに原液又は水で薄めて投入します。投入量の目安としては母液に対して1%～8%になるようにしてください。*水溶性切削油100リットルに対して本製品1～8リットル使用します。（環境状況に応じて濃度は調整してください。）

(2007.08)

製品名	単位	希望小売価格	送料	備考
KI イオンクリーナー 2L	1本	¥7,660		
KI イオンクリーナー 20L	1箱	¥62,400		

株式会社 **パル**

東京都千代田区岩本町2-17-17
〒101-0032 TEL.03(3851)5821 FAX.03(3851)5810
URL : <http://www.pal-co.jp/>