

ラッピングコンパウンド



このラッピングコンパウンドは、完全無欠な仕上精度を要求される航空宇宙技術、エレクトロニクス、金型関係などの超精密機器分野に幅広く使用され、研磨加工における時間の短縮、精密度は砥粒選別による粒子の均一さ、コンパウンド内での均一分布およびユニフォームな研磨能力が発揮され、比類のない最高品質が得られます。

■ラッピングコンパウンドの種類

■シリコンカーバイト

高または抵抗張力材質の材料のラップに用いた場合、結晶の良好な摩耗により早い研削ができます。鍛造または強化ギヤ、バルブ、工具鋼およびポリッシングを重要としない粗めのラッピング作業用によく適しています。シリコンカーバイトによってラップされた材質は総て霜または灰色の仕上げとなります。

■溶融アルミナ

38ホワイトアルミニウムオキサイド砥粒は、色が白色で砕け易い結晶です。ラッピング作業中にこの砕け易い結晶に圧力をかけると更に細かな粒子となり、低ルートメインスクエア仕上げまたはポリッシュの作業をします。特にステンレス、クローム板、ベリリウムおよびロックウエルCスケール62-63以下の硬度のフェライトのラッピングに適しています。

■コランダム

シリコンカーバイトよりも柔らかい結晶形体を有し、その結晶は容易にすりつぶれるためロックウエルCスケール35-45硬度の間の硬さの金属のラッピングに適しています。

■ガーネット

シリコンカーバイトや酸化アルミより柔らかい結晶構造で、ロックウエルCスケール35-45硬度の各種幅広い中間硬度の金属のラッピングに適しています。

■レッドルージュ

柔らかい材料のポリッシングに適しています。

■グリーンルージュ

クローム板、ステンレス等の硬い材料のポリッシングに適しています。

■セリウム

ガラスの磨きに使用されます。

使用上の注意

当社のラッピングコンパウンドは控えめに使用して下さい。過度の使用量は少なすぎる状態よりもかえって悪い結果を生じます。最終仕上げには粘度のうすい油、ナフサ、ガソリン、スピンドル油等の潤滑したものを使用してください。

型番	粒子の種類	グリットサイズ	粒子の形状	用途
100 クリストロン	シリコンカーバイト	100	硬くてシャープ	一般ラップ
220クリストロン	シリコンカーバイト	220	硬くてシャープ	一般ラップ
2F クリストロン	シリコンカーバイト	320	硬くてシャープ	一般ラップ
3F クリストロン	シリコンカーバイト	400	硬くてシャープ	一般ラップ
AC-280	コランダム	280	ややソフト	一般ラップ
38-500	ハードアルミナ	500	硬い	ステンレス、クロームプレート等の硬いスチールの荒仕上
GK-5	ガーネット	600	硬い	ソフトメタル、真ちゅう、銅
500 クリストロン	シリコンカーバイト	500	硬くてシャープ	
600 クリストロン	シリコンカーバイト	600	硬くてシャープ	
GK-7	ガーネット	800	ややソフト	真ちゅう、銅
GSC-800	シリコンカーバイト	800	硬くてシャープ	
KM-9	ややハードアルミナ	900	やや硬い	
38-900	ハードアルミナ	900	硬い	ハードスチール、ステンレスクロムプレート等
LA	ややハードアルミナ	900	やや硬い	ハードメタルの磨き
GSC-1000	シリコンカーバイト	1000	やや硬い	
KM50	ややハードアルミナ	1000	やや硬い	
グリーンルージュ	クロムニューウムオキサイド	1um	ややソフト	ステンレスの磨
レッドルージュ	フェリックスオキサイド	1um	ソフト	ソフトメタルの磨
GK-10	ガーネット	5um	ややソフト	ソフトメタル、真ちゅう、銅
セリウムオキサイド	セリウムオキサイド	1~2um	やや硬い	磨専用
38-1000	ハードアルミナ	4~6um	硬い	ハードスチールの仕上
38-1200	ハードアルミナ	2~3um	硬い	ハードスチールの仕上
Linde B	ややハードアルミナ	0.05um	やや硬い	ステンレス、クロム

その他ラッピングに関する各種情報・製品を取扱っています。